Eliminador de nitrógeno amoniacal (reactivo de precipitación MAP)

CAS No. Mixture (main component $MgCl_2 \cdot 6H_2O$ CAS 7791-18-6) | HS Code 3824.99

Este eliminador de nitrógeno amoniacal es un reactivo de sales de magnesio diseñado para la precipitación MAP: dosificado en aguas residuales ricas en amonio, el Mg^{2+} reacciona con NH_4^+ y PO_4^{3-} para formar fosfato de amonio y magnesio (estruvita, $MgNH_4PO_4 \cdot 6H_2O$), un sólido cristalino compacto que sedimenta y se deshidrata mucho más fácilmente que los flóculos biológicos. Elimina el nitrógeno amoniacal en minutos en lugar de los días que requieren la anammox o la nitrificación, y mantiene el efluente por debajo de límites de descarga estrictos cuando la biología sola no basta.

La química MAP funciona mejor a pH 8,5–10, donde una relación molar Mg:N:P cercana a 1,2:1:1 lleva el NH_3-N residual por debajo de 1–5 ppm en lixiviados y licores de digestor típicos; el subproducto estruvita es recuperable como fertilizante de liberación lenta. Para corrientes de alta concentración, dosificar el reactivo de magnesio tras el despojo de CO_2 reduce el consumo; una prueba de jarra fija la proporción exacta para su química del agua.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Unidad	Valor
Contenido de $MgCl_2$	%	≥ 46.0
Insolubles en agua	%	≤ 0.5
Magnesio (Mg)	%	≥ 11.5
pH (solución acuosa al 5%)	—	6.5–8.0
Sulfato (SO_4)	%	≤ 1.0
Metales pesados (como Pb)	ppm	≤ 10
Apariencia	—	White to off-white flakes or powder

Aplicaciones

- Reducción de emergencia del nitrógeno amoniacal en plantas de lixiviados de vertedero ante plazos de límites de descarga
- Tratamiento de corrientes laterales de licor de digestor anaerobio antes del proceso biológico principal
- Despojo de amonio en aguas industriales de baja relación C/N donde la nitrificación biológica está limitada de capacidad
- Recuperación de estruvita y precipitación controlada en efluentes ricos en nutrientes

Envasado y envío

Saco tejido de PP con bolsa interior de PE — 25 kg | Big bag sobre palé de exportación — 500 / 1000 kg

Almacenamiento y vida útil

Almacenar en un almacén seco y sellado: el producto es higroscópico y se apelmaza expuesto al aire húmedo. Mantener lejos de álcalis fuertes y compuestos amoniacales. Vida útil: 12 meses en su envase original sellado.

Clasificación de transporte

No clasificado como mercancía peligrosa según IMDG/IATA y se transporta como carga general.

Notas de seguridad

Baja toxicidad, pero el polvo puede irritar ojos y vías respiratorias. Utilice guantes, gafas y máscara antipolvo al manipular el polvo. Detalles completos en la MSDS disponible a petición.

Valores típicos solo como referencia. Las especificaciones finales se confirman mediante el Certificado de Análisis (COA) por lote emitido con cada embarque. Este documento no sustituye a la MSDS — solicítela mediante el formulario de consulta.

Henan Hanna Environmental Protection Technology Co., Ltd · Zhengzhou, Henan, China · info@hannaenv.com