Glucosa industrial (monohidrato, DE ≥ 95)

CAS No. 14431-43-7 | HS Code 1702.30

La glucosa industrial es un monosacárido cristalino purificado (dextrosa monohidrato, DE ≥ 95) utilizado como fuente de carbono y nutriente en el tratamiento biológico de aguas residuales y como materia prima de fermentación. Cuando el COD del influente es demasiado bajo para impulsar la desnitrificación o cuando un sistema biológico necesita un sustrato estable y fácil de dosificar, la glucosa aporta carbono inmediatamente biodisponible sin la variabilidad de la melaza o los hidrolizados de almidón.

En servicio de desnitrificación se dosifica normalmente en la zona anóxica; dado que la glucosa debe hidrolizarse primero y ser asimilada por los heterótrofos, su respuesta es algo más lenta que la del acetato de sodio, lo que conviene a plantas que prefieren una liberación de carbono sostenida y progresiva frente a un pico. También es una fuente de carbono habitual para alimentar los sistemas biológicos en temporadas de baja carga y para el cultivo y aclimatación de productos microbiológicos de dosificación.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Unidad	Valor
Valor DE (equivalente en dextrosa)	—	≥ 95
Sustancia seca	%	≥ 90.0
Cenizas sulfatadas	%	≤ 0.5
pH (solución acuosa al 10%)	—	4.5–6.5
Cloruros (como Cl)	%	≤ 0.1
Apariencia	—	White crystalline powder

Aplicaciones

- Fuente de carbono externa para desnitrificación y eliminación biológica de nutrientes en plantas con déficit de C/N
- Alimentación estable de sustrato para sistemas biológicos durante temporadas de baja carga o fases de arranque y aclimatación
- Materia prima para la industria de fermentación cuando se requiere una corriente de azúcar definida y de alta pureza
- Medio de cultivo y aclimatación para productos microbiológicos de dosificación usados en tratamiento de aguas

Envasado y envío

Saco tejido de PP con bolsa interior de PE — 25 kg

Almacenamiento y vida útil

Higroscópica: almacenar sellada en un almacén seco a menos de 25 °C y protegida de la humedad; el apelmazamiento por humedad no altera la química, pero dificulta la dosificación. Vida útil: 12 meses en su envase original sellado.

Clasificación de transporte

La glucosa industrial no está clasificada como mercancía peligrosa según IMDG/IATA y se transporta como carga general.

Notas de seguridad

Polvo de baja toxicidad; el polvo puede irritar ojos y vías respiratorias. Utilice guantes, gafas y máscara antipolvo durante la manipulación. Detalles completos en la MSDS disponible a petición.

Valores típicos solo como referencia. Las especificaciones finales se confirman mediante el Certificado de Análisis (COA) por lote emitido con cada embarque. Este documento no sustituye a la MSDS — solicítela mediante el formulario de consulta.

Henan Hanna Environmental Protection Technology Co., Ltd · Zhengzhou, Henan, China · info@hannaenv.com