Hipoclorito cálcico (65–70% de cloro) ($Ca(OCl)_2$)

CAS No. 7778-54-3 | HS Code 2828.10

El hipoclorito cálcico ($Ca(OCl)_2$, 65–70% de cloro disponible) es un oxidante sólido concentrado que se usa cuando la capacidad de dosificación de cloro debe transportarse y almacenarse en forma compacta: desinfección de efluentes, cloración de choque de depósitos y tuberías, tratamiento de aguas de baño y respuesta a emergencias. Un kilogramo aporta aproximadamente el cloro disponible de 8–10 litros de hipoclorito sódico al 10%, con un peso de transporte de agua mínimo.

Al ser un hipoclorito cálcico eleva ligeramente la dureza, lo que resulta adecuado para la mayoría de aplicaciones de aguas residuales y reutilización, pero debe verificarse en sistemas de agua blanda o sensibles a incrustaciones. A diferencia del hipoclorito líquido, el producto granulado conserva su cloro disponible durante periodos prolongados en almacenamiento fresco, seco y sellado, lo que lo convierte en la opción práctica para plantas de interior y cadenas de suministro largas.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Unidad	Valor
Cloro disponible	%	≥ 65.0 (65–70 typical)
Humedad	%	≤ 3.0
Cloruro de calcio ($CaCl_2$)	%	≤ 10.0
Cloratos (como $Ca(ClO_3)_2$)	%	≤ 0.5
Hierro (Fe)	%	≤ 0.05
Tamaño de partícula (granular)	mesh	8–15 or 14–20
Apariencia	—	White granules or tablets

Aplicaciones

- Desinfección del efluente final donde la logística del cloro líquido no es viable
- Cloración de choque y limpieza de depósitos, filtros y redes de agua regenerada
- Desinfección de emergencia y tratamiento de agua de respuesta rápida
- Cloración de piscinas, torres de refrigeración y circuitos de agua de recirculación

Envasado y envío

Bidón de plástico homologado UN (oxidante 5.1) — 45 kg | Bidón de plástico homologado UN (oxidante 5.1) — 50 kg

Almacenamiento y vida útil

Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado, lejos de cualquier material orgánico, ácidos, compuestos amoniacales o agentes reductores. Mantenga los bidones cerrados: el cloro disponible desciende con el calor, la humedad y la exposición al aire. Vida útil: 12 meses en su envase original sellado.

Clasificación de transporte

UN 2880, clase 5.1 (sustancia comburente), grupo II para transporte marítimo según el código IMDG. Se embarca en bidones homologados UN de 45/50 kg con documentación completa de mercancías peligrosas.

Notas de seguridad

Comburente fuerte: el contacto con material combustible u orgánico puede provocar incendio. Libera gas cloro tóxico en contacto con ácidos o amoníaco. Nunca almacenar junto a otros productos químicos. Utilice guantes, gafas y ventilación al manipular. MSDS disponible a petición.

Valores típicos solo como referencia. Las especificaciones finales se confirman mediante el Certificado de Análisis (COA) por lote emitido con cada embarque. Este documento no sustituye a la MSDS — solicítela mediante el formulario de consulta.

Henan Hanna Environmental Protection Technology Co., Ltd · Zhengzhou, Henan, China · info@hannaenv.com